



Bezeichnung

IHK-Fachkraft für Spritzgießtechnik

FK-001

Maßnahme-Nummer:

Kurzbeschreibung:

In der Weiterbildung zur Fachkraft für Spritzgießtechnik (IHK) erwerben die Teilnehmerinnen und Teilnehmer fundiertes Wissen in der Spritzgießtechnik oder können vorhandene Kenntnisse erweitern und vertiefen.

Führungskräfte, die nicht notwendigerweise aus der Kunststoffbranche kommen, aber zusätzliche Fachkenntnisse benötigen, erwerben das notwendige Wissen um die Prozesse des Spritzgießens.

Umfang:

480 Stunden = 12 Wochen
Vollzeit oder berufsbegleitend

Qualifizierungsinhalte:

Modul 1:

Werkstoffkunde und Spritzgießtechnologie (40 Stunden)

- physikalische und chemische Grundlagen der Kunststofftechnik
- Kunststoffchemie, Rohstoffe, Polymersynthese
- physikalische und Prozess-Eigenschaften
- Praktikum Werkstoffkunde

Modul 2:

Spritzgießtechnik (80 Stunden)

- Aufbau und Baugruppen von Spritzgießmaschinen, Aufbau von Spritzeinheit, Schließeinheit, Werkzeug, Steuerung
- Aufbau, Elemente und Funktionen im Spritzgießwerkzeug
- Verfahrensablauf und –parameter beim Spritzgießen
- Praktikum Spritzgießtechnik

Modul 3:

Einrichten von Spritzgießmaschinen (80 Stunden)

- Mathematik, Mechanik, Physik, Spritzgießprozess
- Werkzeugeinbau und Werkzeugwechsel
- Einrichten der Spritzeinheit
- Praktikum SGM-Einrichtung

- Modul 4: Prozessoptimierung Spritzgießen (80 Stunden)
- Werkstoffkunde, Prozessparameter, Verarbeitungsrichtlinien von Kunststoffen
 - Prozessparameter und Prozessoptimierung
 - Praktikum Prozessoptimierung
- Modul 5: Peripherietechnik (80 Stunden)
- Aufbau und Wirkungsweise aller technischen Systeme für den Spritzprozess Parameteränderung an Misch- und Dosiertechnik
 - Theorie und Praxis von Gabelstapler, Kranen und Hebezeugen, Robotersystemen und Peripheriesystemen der SGM
 - Praktikum Peripherietechnik
- Modul 6: Programmierung von Spritzgießmaschinen (80 Stunden)
- Einweisung in die Bedienoberflächen von SGM der Typen Arburg, Battenfeld, Demag und Krauss Maffei, Prozessparameter, Programmzyklen
 - Einrichten und Anfahren einer SGM, Programmierung und Programm-Modifizierung, Prozess- und Qualitätsoptimierung
 - Handhabung und Überwachung des Spritzprozesses, Fehlermeldungen, Qualitätsprüfverfahren und Maßnahmen zur Qualitätssicherstellung
 - Praktikum SGM-Programmierung
- Modul 7: Erkennen und Vermeiden von Spritzgießfehlern (40 Stunden)
- Statistik, Qualitätssicherung, Werkstoffkunde
 - Spritzgieß-Prozess und Werkzeugtechnik
 - Ursachen von Spritzgießfehlern, Methodik der Fehlersuche
 - Praktikum
- Zertifikatstest vor der Industrie- und Handelskammer Südthüringen
- Abschluss: Zertifikat der Industrie- und Handelskammer Südthüringen
- Schulungsort: BCS Bildungs- Center- Südthüringen e.V.
Am Köhlersgehäu 22
98544 Zella-Mehlis